

MELKEN AUF DER HÖHE DER ZEIT

cybolac bringt den Tandem in Schwung

Welche Faktoren bestimmen heute die Wahl des „richtigen“ Melkstandes? Lesen Sie hier, warum wir den Tandemmelkstand favorisieren. Für viele aus der Mode gekommen, erfüllt er alle Kriterien wirtschaftlichen und gesunden Melkens.

Folgende Punkte spielen eine entscheidende Rolle:

- Arbeitskraftbedarf
- Auslastung der Melkzeuge
- Zeitaufwand
- Eutergesundheit
- Individualität

ARBEITSKRAFT In immer mehr Betrieben müssen immer größere Bestände mit konstanter oder reduzierter Zahl von Arbeitskräften bewirtschaftet werden. Dem Melkstand als mehrmals täglich genutzte Einrichtung kommt hierbei eine Schlüsselrolle zu. In vielen Betrieben werden hier mindestens zwei Personen mehrere Stunden täglich gebunden.

Ein Tandem mit cybolac-Steuerung wird i.d.R. von einer Person allein betrieben. Auch der Treiber, der die Kühe dem Melkstand zuführt, wird eingespart. Kontinuierlicher Zu- und Abgang der Kühe im Melkstand vermeiden Arbeitsspitzen und Leerlaufzeiten.

AUSLASTUNG Mit zunehmender Größe starrer Gruppenmelkstände verschlechtert sich die Auslastung der teuer erworbenen Melkzeuge überproportional. Jede Melkgruppe muss stets auf die langsamste Kuh warten.

Der intelligent gesteuerte Tandem reduziert die Leerlaufzeiten der Melkzeuge auf das absolute Mini-



mum, da jede Kuh ihre individuelle Verweilzeit im Melkstand hat.

ZEITAUFWAND Die Möglichkeiten, den Zeitaufwand für das Melken zu reduzieren, werden mit der Architektur des Melkstandes zementiert. Die Gruppenmelkstände verlieren hier allein aufgrund der fehlenden Flexibilität. Zeitersparnis geht hier stets zu Lasten der Tiergesundheit und der Arbeitskraft.

Ein mit cybolac gesteuerter Tandem ermöglicht dagegen einer einzigen Arbeitskraft Durchsätze, die ansonsten nur vom Karussell erwartet werden.

EUTERGESUNDHEIT Die Eutergesundheit ist einer der ganz wichtigen Faktoren der Wirtschaftlichkeit eines Milcherzeugerbetriebes. Verminderte Eutergesundheit zieht das Ansteigen von Arbeitsaufwand und Tierarztkosten nach sich.

Die Möglichkeit der individuellen Beobachtung und Fürsorge für jedes einzelne Tier sind in einem Tandem optimal.

INDIVIDUALITÄT Die individuelle Behandlung einer Kuh im

Melkstand geht bei Gruppenmelkständen stets zu Lasten der gesamten Gruppe. Auch Kühe, die zwar sehr lange melken, allerdings wegen ihrer Leistung im Bestand behalten werden, verzögern den Arbeitsablauf für eine ganze Melkgruppe.

Im Tandem verbleibt jedes Tier so lange, wie es für das Melken oder eine Behandlung notwendig ist.

GIBT'S SCHON Die Idee, den Tandem automatisch zu steuern, ist nicht neu. Allerdings kranken alle bisherigen Automaten an starren Abläufen, die von bereits einer einzigen Kuh auf dem Laufgang ausgebremst werden.

Die flexible Steuerung mit cybolac dagegen kontrolliert sowohl gemolkene als auch ungemolkene Kühe zeitgleich auf einem Laufgang. Allein dadurch ist die Bezeichnung „Automatischer Tandem“ schlicht eine Untertreibung.

FAZIT Der Tandem, intelligent gesteuert, lässt jede andere Bauform hinter sich.

AUFBAU EINES CYBOLAC-TANDEM

cybolac lässt sich mit nahezu jedem Tandemmelkstand und Fabrikat kombinieren. Die Verwendung hochwertiger Industriestandardkomponenten ermöglicht einen flexiblen Aufbau. Die Installation wird durch ein ASI-Bussystem vereinfacht und der Aufwand auf ein Minimum reduziert.

Die Steuerungslogik ist in einen handelsüblichen Windows®-PC integriert, wodurch flexibel Änderungen oder Ergänzungen realisiert werden können.

Dieses Konzept gewährt höchste Robustheit in der Anwendung – ein Muss in den rauen Klimabedingungen im Melkstand.

Die verwendeten Bauteile sind in kritischen Bereichen in IP65 ausgeführt. Sie werden von renommierten Firmen aus dem Bereich Automation und Sensorik vertrieben, wie z.B. Balluff oder Bihl und Wiedemann.

TEMPO UND RUHE BEI DER ARBEIT

Was steckt hinter der Geschwindigkeit?

Tempo und ruhige, gleichmäßige Arbeitsweise schließen sich nicht aus. Das ist eines der Kernziele, die mit der Entwicklung von cybolac verfolgt wurden.

Die Steuerung von cybolac sorgt auf vielfältige Weise für einen stetigen Zu- und Abgang von Kühen im Melkstand. Daraus resultiert ein kontinuierliches Arbeiten ohne Arbeitsspitzen und -pausen. Ergebnis: Ein enormer Zeit- und Flexibilitätsgewinn. Wie behält cybolac nun den komplexen Kuhverkehr in einem Tan-

demelkstand unter Kontrolle?

Herkömmliche Automatik-Tandemelkstände arbeiten stets auf Basis des einzelnen Melkplatzes mit „Gang frei“-Lichtschanke. Dieses Prinzip bietet keine Gesamtkontrolle des Melkstandes. Eine zentrale Steuerung wie cybolac bietet alle Optionen, den

Melkstand auf einen Durchsatz zu trimmen, den sich manch einer nur vom Karussell verspricht.

Am einfachsten lässt sich die zentrale Steuerung mit dem Tower eines Flughafens vergleichen. Er muss alle landenden Flugzeuge (hier: ungemolkene Kühe) und startenden Kühe (hier: gemolkene Kühe) koordinieren. Gleichzeitig muss er den bestmöglichen Durchsatz erzielen. Diese Aufgabe gilt analog im Melkstand – und wird dort mit cybolac in idealer Weise umgesetzt.



AUS DER PRAXIS

Komfort und Sicherheit

Aus der Praxis heraus wurden viele Sonderfunktionen und Abläufe entwickelt, die das Melken mit cybolac einfach und sicher machen. Lesen Sie über einige davon hier im Kurzüberblick.

KUHZAHLGESTEUERTER

TREIBER cybolac steuert den Treiber im Wartegang und passt sein Verhalten stets der aktuellen Herdengröße im Warteraum an.

SEPARATION Kühe im Melkstand können vor oder nach dem Melken in eine Separationsbox gesteuert werden. Hierzu ist keine Markierung mit Fesselbändern o.ä. notwendig.

WARTESCHLEIFE Eine praktische Sonderform der Separation: Hierhin gesteuerte Kühe werden am Melkzeitende wieder in den Warteraum geleitet und so dem Melkstand erneut zugeführt.

MELKZEITKONTROLLE Der Melker wird per Piktogramm auf zu kurz oder zu lang gemolkene Kühe hingewiesen.

FUTTER IM MELKSTAND

Variable Fütterung von Lockfutter und Zusatzration.

SPÜLAUTOMAT Steuerung des Spülautomaten bereits inklusive.

MELKPLATZSPERRE Melkzeug defekt oder kontaminiert? Melkplatz kann gesperrt werden und wird dann nicht mehr belegt.

TECHNISCHE DATEN

Geeignete Bestandsgröße	100 - 250
Benötigte AK	1
Schutzart Steuerungskomponenten	IP65
Maximale Tandemgröße	Doppel-9
Kuhzahlgesteuerte Treibehilfe	ja
Spülautomatsteuerung	ja
Separationen	2
Separation als Warteschleife	ja
Melkzeitkontrolle	ja
Kontrollmodus	ja
Flexible Fütterung im Melkstand	ja
Steuerung vom Melkplatz aus	ja
Tankkühlungskontrolle	ja
Milchschlauchkontrolle	ja
Dippen möglich	ja
Gruppenmelken	1-3 Gruppen
Flexible Melkstandarchitektur	ja
Fortsetzung nach Stromausfall	ja
Intelligente 2-Tasten-Steuerung am Melkplatz	ja
Ausbruchererkennung	ja

WEITERE INFORMATIONEN

Im Internet:
www.cybolac.de inkl. Referenzhöfe

per E-Mail:
info@cybolac.de

In der Praxis:
Seit 1999 läuft cybolac in einem 2x7 Tandem in Schleswig-Holstein:

Hans Henning Struve
Dorfstraße 15
23795 Groß Rönna
Fon/Fax: 04551/82120

Impressum
Betreiber der Domain „www.cybolac.de“
und verantwortl. i.S.v. §6 MDStV ist

Lars Hartwig
Am Bahnhof 20
23795 Groß Rönna
Fon: 04551/87796